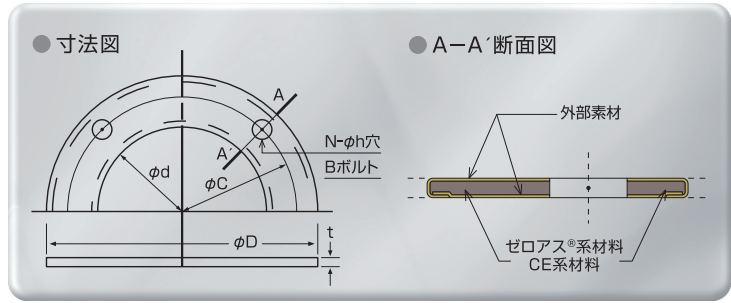


NAPI®

NO ASBESTOS PACKING Industry

NAPI-816シリーズ (ゼロアス®SUS316Lメタルジャケット)



更なる超高温・超耐食領域へ。使用温度800℃以上の環境のゼロアス®化に適したガスケット

従来のガスケットの耐熱、耐蝕性を越えたガスケットNAPI-816を用意。内部材料は耐熱1000℃のゼロアス®ボードを用い、外部材料には耐熱・耐食ステンレス (SUS316L) 使用。その他、Ni系スーパーアロイ (NAPI-1200)、チタニウム (NAPI-800TI) 等を使用して従来のガスケットの耐熱耐蝕限界を超えるものも製造可能です。規格外の大型のガスケットについても製作致しますので、当社にご相談下さい。

NAPI-816シリーズ 製品一例

下記は一例です。下記以外にも多数製品がございますので、当社までご相談下さい。

シリーズ名	呼び圧力	適用管サイズ	シリーズ名	呼び圧力	適用管サイズ
NAPI - 816 - 5K (FF) - 50A (JIS)			NAPI - 816 - クラス150 (FF) - 2B (JPI)		
NAPI - 816 - 5K (RF) - 50A (JIS)			NAPI - 816 - クラス150 (RF・GI) - 2B (JPI)		
			NAPI - 816 - クラス150 (RF・GI) - 2B (JPI)		

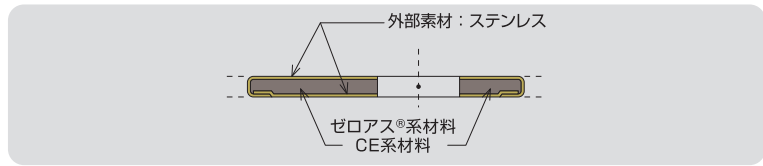
NAPI-816 SUSメタルジャケット ● 外部材質：耐熱耐蝕ステンレス、内部材質：ゼロアスボード® (耐熱1000℃)

試験耐熱温度 ● 1000℃※ (22h)

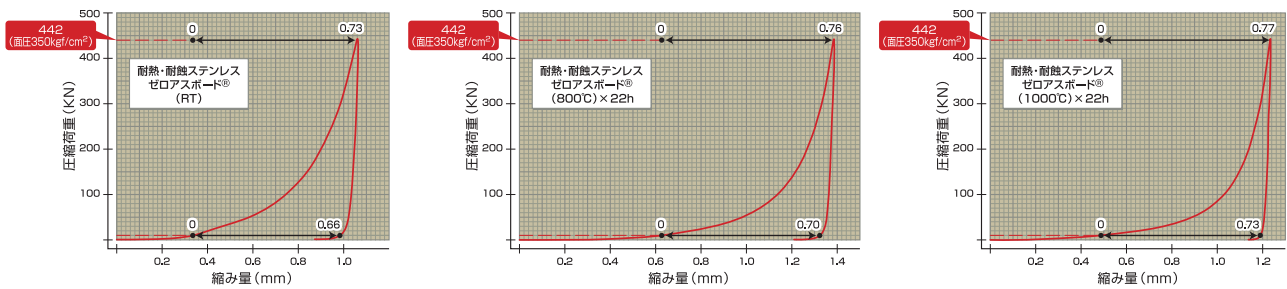
実用耐熱温度 ● 820℃※

特徴 ● 高温排気耐蝕・高温用

用途 ● 石油化学・鉄鋼・発電・焼却・原子カプラント等



NAPI-816シリーズ メタルジャケットガスケットの圧縮・復元試験結果・2 (800℃×22h 冷却後)



供試ガスケットの圧縮率および復元率

素材 (外部・内部) 処理条件	ガスケットの厚さ (mm)	負荷時縮み量 (mm)	除荷時縮み量 (mm)	圧縮率 (%)	復元率 (%)
耐熱・耐蝕ステンレス・ゼロアスボード® RT	2.35	0.73	0.66	31.1	9.6
耐熱・耐蝕ステンレス・ゼロアスボード® 800℃×22h	1.88	0.76	0.70	40.4	7.9
耐熱・耐蝕ステンレス・ゼロアスボード® 1000℃×22h	2.06	0.77	0.73	37.4	5.2

※内部材質にCE800-2を使用

※呼び径はすべて65A

※供試ガスケット NAPI-816L-5K (FF)-65A 面積 (128.8cm²)

※圧縮復元率は住金テクノロジー協力による

注意

※ゼロアスボード®はノンバーミキュライト、ノンタルク、ノンセピオライトでアスベスト含有はゼロ、ノンアスベスト材料はアスベスト0.1%重量未満、石棉含有鉱物においては実質0.5重量%未満です。
 ※ゼロアスベスト材料 (国際基準)、ノンアスベスト材料 (ゼロアス系、CE系、ミネラル系、その他) の耐熱温度は、材料製造メーカーの概略目安 (当社確認) です。
 ※金属材料は、JIS規格品を使用しています。(NAPI-800のステンレスは改質し、耐孔食、耐粒界腐食、耐応力腐食割れにしています)
 ※試験耐熱温度は住友金属テクノロジーの協力の下に行った22時間耐熱試験の結果です。
 ※実用耐熱温度は一般的な使用条件で用いられた場合を想定したものです。熱的・シールする液体気体の条件・フランジ部の条件・締付トルク・使用期間・耐蝕性などによって耐熱温度の数値は変動します。ご使用になる前に当社に詳細をご相談下さい。

● 環境負荷物質をゼロにするため、ノンバーミキュライト、ノンセピオライト、ノンタルクのノンアスベストボードCE800-2 (MAX) 800℃よりゼロアスベスト (ノンタルク、ノンバーミキュライト、ノンセピオライト、ノンタルク) の指令 97/69/EC Note G) による生体溶解無毒使用のゼロアスボード®を使用したガスケットへ切替ました。御入用の際は、当社に御相談ください。
 ● 振動が大きい場合は全成形ガスケットをご使用下さい。振動の影響が無い場合はリングガスケットが使用可能です。

※上記各圧縮・復元試験において株式会社島津製作所製 (REH100T) 試験機を使用



■ 弊社使用テスト機
 島津質量分析型全自動可搬形
 ヘリウムリークディテクタ
MSE-2000
 10⁻¹² ~ 10⁻⁶ Pa · m³ / s [He]